

Titanium Alloy 2

Classificação

AWS SFA 5.16 ERTi-2

Descrição / Aplicações

A Liga ERTi-2, pode ser soldada pelo arco de tungstênio (TIG) . Os procedimentos e equipamentos são geralmente semelhantes às usadas para soldas em aço inoxidável ou alumínio. Titânio e ligas de titânio são extremamente reativos acima de 1000 ° C, no entanto, precauções adicionais, superiores às exigidas durante a soldagem de aço inoxidável austenítico ou ligas de alumínio, devem ser tomadas, principalmente para proteger o local soldado de correntes de ar. Em solda de titânio puro ou ligas de titânio, a composição de metal de base é geralmente combinado com o grau de titânio a ser soldado. O metal de adição e o metais comuns devem ser meticulosamente limpos no momento da soldagem. Óleos acumulados durante moldagem e usinagem também devem ser removidos antes da soldagem para evitar a contaminação da solda.

Composição Química (AWS)

C	O	H	N	Fe	Ti
0.03 Máx.	0.08- 0.16	0.08 Máx.	0.015 Máx.	0.12 Máx.	Bal.

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 20%

Resistência à Tração: 345 MPa

Limite de Escoamento: 275 MPa